

Werkwijze: Branton C3 Rookbeits

De te kleuren ondergrond moet geschuurd worden met korrel P 80 tot P 120. Daarna ontstoffen.

Het is belangrijk dat de tijd tussen het schuren en de toepassing van Branton C3 rookbeits zo kort mogelijk is wegens het zich opnieuw sluiten van de poriën. Vermijd ook het deels afdekken van het oppervlak in deze periode, vermits dan sommige delen meer aan licht en lucht worden blootgesteld. Dit kan ongewenste verkleuringen veroorzaken.

Branton C3 rookbeits nat aanbrengen met beitsborstel (spalter), pistool, doeken, spons,...en met de nerf mee afnemen tot een egaal kleurbeeld ontstaat. Een zeer goed resultaat wordt bekomen wanneer het overtollig product met een drooggedepte beitsborstel wordt afgestreken. Droogsputten is mogelijk.

Grote oppervlakken zoals vloeren kunnen met een T-stuk en microvezeldoek gedrenkt worden in de richting van de stroken. Op patroonvloeren wordt het gebruik van poliermachine en witte pad aangeraden.

Spuittoepassing:

Viscositeit: 11 sec. (DIN 4 mm cup).

Spuitopening 1,6 tot 2,2, druk bovenbekerpistool airmix 2 tot 3 bar.

Droogtijd +/- 3 uren bij 20°C.

Uitsluitende inox/RVS onderdelen gebruiken (koppelingen, dichtingen...).

Niet in volle zon stockeren.

Branton C3 rookbeits kan afgewerkt worden met olie, vernis/lak of boenwas volgens de richtlijnen van de fabrikant. Gelieve rekening te houden met het feit dat sommige watergedragen coatings alkalisch gebufferd zijn: afwerking grondig testen aub.

Door de reactie met sterk looizuurhoudende houtsoorten wordt het gebruikte materiaal zoals borstels, rollen etc. vrij vlug donker, en daardoor ook de vloeistof in de verfbak. Resterend product niet teruggieten in de originele verpakking samen met ongebruikte beits. Dit kan een reactie in de verpakking veroorzaken waardoor de werking verstoord wordt.

Gelieve steeds eerst een test uit te voeren, daar het type van afwerking verschillen in kleurbeeld kan veroorzaken.

Bij twijfel, aarzel niet ons te contacteren.